O‘z DSt 3298 2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КОКАРДЫ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ
Технические условия

Издание официальное

Министерство обороны Республики Узбекистан

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации в сфере обороны и безопасности.

2 УТВЕРЖДЕН приказом Министерства обороны Республики Узбекистан от _____ № _____

3 ЗАРЕГИСТРИРОВАН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Узбекским агентством стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 21.02.2018 № 05-929

4 ВЗАМЕН TSh 3.19-004:2011

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт» и Министерству обороны Республики Узбекистан.

Содержание

1 Область применения.....1
2 Нормативные ссылки.....1
3 Технические требования 3
3.1 Типы, основные параметры и характеристики.....3
3.2 Требования к изготовлению.....5
3.3 Требования к сырью и материалам 5
3.4 Маркировка 6
3.5 Упаковка 6
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....7
5 Правила приёмки.....7
6 Методы контроля.....8
7 Транспортирование и хранение.....8
8 Указания по эксплуатации.....9
9 Гарантия изготовителя.....9
Приложение А (обязательное) Внешний вид кокарды и места основных измерений.....10
Библиографические данные.....12

OZ STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATTESTATSIYA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
IGRIYETISH BOSHQARMASI

O‘z DSt 3298 2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ҲАРБИЙ ХИЗМАТЧИЛАР УЧУН КОКАРДАЛАР
Техникавий шартлар

КОКАРДЫ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ
Технические условия

COCKADES FOR MILITARY MEN
Technical requirements

Дата введения: 26.02.2018

Срок действия: _____

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кокарды для военнослужащих (далее по тексту - кокарды), предназначенные в качестве аксессуаров, знаков различия войск для головных уборов военнослужащих Вооружённых Сил Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.031-74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия анодно – окисные полуфабрикатов из алюминия и его сплавов. Общие требования и методы контроля

ГОСТ 9.301-86 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.302-88 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6400 son bilan
«21» 02 2018-yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 17.4.3.05-86 Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам их осадкам для орошения и удобрения

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2208-2007 Фольга, ленты, листы и плиты латунные. Технические условия

ГОСТ 5362-78 Полосы латунные. Технические условия

ГОСТ 5406-84 Эмали НЦ-25. Технические условия

ГОСТ 7625 86 Бумага этикеточная. Технические условия

ГОСТ 7933-89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 10589-87 Полиамид 610 литьевой. Технические условия

ГОСТ 12302-2013 Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 21631-76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 23852-79 Покрытия лакокрасочные. Общие требования к выбору по декоративным свойствам

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

O'z DSt 1.17:1999 ССУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов-эталонов

O'z DSt 5.8:2006 НСС РУз. Знак подтверждения соответствия. Правила применения

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации

O'z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATTESTATSIYA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

промышленных отходов в условиях Узбекистана

СанПиН 0325-16 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН 0326-16 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

КМК 2.01.05-98 Естественное и искусственное освещение

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3Технические требования

Кокарды для военнослужащих должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу – эталону по O'z DSt 1.17 и технической документации, утвержденными в установленном порядке.

3.1 Типы, основные параметры и характеристики

3.1.1 Кокарды в зависимости от назначения должны изготовляться двух типов:

А – для военнослужащих Министерства обороны Республики Узбекистан;

Б – для военнослужащих Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Узбекистан.

3.1.2 Основные параметры кокарды типа А (приложение А) для торжественной, повседневной и полевой формы одежды должны соответствовать данным, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Номер чертежа	Наименование измерений	Величина измерения, mm	Допускаемые отклонения, ± mm
А.1	1 Высота кокарды	34,5	1,0
А.2	2 Ширина кокарды	31,0	1,0

3.1.3 Основные параметры кокарды типа А (приложение А) для военнослужащих по контракту и курсантов Высшего военного образовательного учреждения должны соответствовать данным, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Номер чертежа	Наименование измерений	Величина измерения, mm	Допускаемые отклонения, ± mm
А.3	1 Высота кокарды	40,0	1,0
А.3	2 Ширина кокарды	82,0	1,0

OZ STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

3.1.4 Основные параметры кокарды типа Б (приложение А) должны соответствовать данным, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Номер чертежа	Наименование измерений	Величина измерения, mm	Допускаемые отклонения, ± mm
А.4	1 Высота кокарды	40,0	1,0
А.4	2 Ширина кокарды	75,0	1,0
А.5, А.6	3 Внешняя высота	37,0	1,0
А.5, А.6	4 Внутренняя высота	25,0	1,0
А.5, А.6	5 Внешняя ширина	30,0	1,0
А.5, А.6	6 Внутренняя ширина	20,0	1,0

3.1.5 Внешний вид кокарды и места основных измерений должны быть в соответствии с приложением А.

3.1.6 Внешний вид

Кокарды должны изготовляться из полимерного материала или из другого материала по требованиям заказчика.

Кокарды должны иметь золотистый цвет для торжественной, повседневной формы одежды (чертежи А.1, А.4, А.5), а также для военнослужащих по контракту и курсантов Высшего военного образовательного учреждения (чертёж А.3). Для полевой формы одежды – цвета «полынь» (чертежи А.2, А.6).

Кокарды типа А должны иметь овальную форму с изображением восходящего солнца над горами, реками и цветущей долиной, птицы Хумо и в верхней части кокарды расположен восьмигранник, внутри которого изображён полумесяц со звездой.

Кокарды типа Б (чертежи А.5, А.6) должны иметь объемный полукруглый щит, в центральной части которого должен быть расположен голубой треугольник. На вершине треугольника должен быть расположен знак в форме восьмигранника, внутри которого изображен полумесяц и звезда. На фоне этих элементов по центру расположено изображение птицы Хумо, под ним - флаг Республики Узбекистан.

Кокарды типа Б (чертёж А.4) должны иметь вид круглого щита, по центру которого изображена птица Хумо, крылья которой продолжены удлиненными лавровыми ветвями, над ними - флаг Республики Узбекистан. В центральной части должен быть расположен голубой треугольник. На вершине треугольника должен быть расположен знак в форме восьмигранника, внутри которого изображен полумесяц и звезда.

Рисунок должен быть рельефным, ясно выраженным.

С задней стороны кокарды должно быть приспособление для крепления кляммера.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATTESTATSIYA MUVOFIQLIGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

3.2 Требования к изготовлению.

3.2.1 Кокарды должны изготовляться методом литья или штамповки «контррельеф». Изготовление кокарды должно производиться методом литья на термо-пластавтоматах из полимерного материала – полиамида, а изготовление кокарды из недрагоценных металлов путём холодной обработки металлов давлением на штамповочных станках по требованию заказчика.

3.2.2 В кокардах не допускаются дефекты внешнего вида на лицевой поверхности: неравномерность окраски, потёки, волосяные царапины, инородные включения в виде точек, трещины, вмятины, воздушные пузыри. На обратной стороне изделий не должно быть заусенцев и острых кромок.

3.2.3 Кляммеры для закрепления изделий должны быть изготовлены из пластичной проволоки или двух узких металлических полос, винтовой застежки, двух цанг – «бабочки», а также должны быть упругими, не иметь заусенцев, концы должны быть заострённые на конус и не выступать за пределы кокарды.

3.2.4 Кокарды изготовляемые из недрагоценных металлов должны пройти обработку анодно-окисными покрытиями, нанесением цветных холодных эмалей и покрытием лаком. Покрытия должны быть металлические и неметаллические неорганические и соответствовать ГОСТ 9.301.

Толщина лакового покрытия (20-30) μkm. Лаковое покрытие не должно иметь потёки, штрихи, сморщивания и сорность.

Покрытия по защитно-декоративным свойствам должны соответствовать функциональному назначению и условиям эксплуатации.0

3.3 Требования к сырью и материалам

Сырьё, применяемое при изготовлении кокарды должно соответствовать действующим нормативным документам, указанным в таблице 4, иметь сертификаты соответствия и при поступлении на предприятие - изготовитель пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

Таблица 4

Наименование сырья	Нормативные документы
Полиамид	ГОСТ 10589
Эмали НЦ-25	ГОСТ 5406
Сплавы медно – цинковые (латуни)	Импортного производства по сертификату соответствия
Полосы латунные	ГОСТ 5362
Ленты латунные общего назначения	ГОСТ 2208
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 21631
Вставки стекла	Импортного производства по сертификату соответствия

O'z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Окончание таблицы 4

Наименование сырья	Нормативные документы
Покрытие анодно – окисные полуфабрикатов из алюминия и его сплавов	ГОСТ 9.031
Покрытия металлические и неметаллические, неорганические	ГОСТ 9.301
Лак марки МЧ-57	Импортного производства по сертификату соответствия
Примечание – Допускается применение сырья, изготовленного по другим нормативным документам или импортного производства при условии соответствия качества готовой продукции нормам, установленным в настоящем стандарте	

3.4 Маркировка

3.4.1 Потребительская маркировка наносится типографским способом на полиэтиленовый пакет по ГОСТ 12302 или бумажную этикетку по ГОСТ 7625, вложенную в полиэтиленовый пакет с указанием следующих реквизитов:

- наименование предприятия – изготовителя, адрес (юридический и фактический), товарный знак (при наличии);
- наименование и предназначение продукции;
- основные размеры (высота, ширина);
- количество единиц продукции в упаковке;
- дата изготовления (месяц, год);
- гарантийный срок хранения (месяц, год);
- гарантийный срок эксплуатации (месяц, год);
- условия хранения;
- обозначение настоящего стандарта;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan»;
- информация о сертификации (при сертификации продукции);

3.4.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Крюками не брать» наносится на коробку из картона коробочного по ГОСТ 7933.

3.5 Упаковка

3.5.1 Кокарды должны быть упакованы по 100 штук в потребительскую тару (полиэтиленовый пакет) по ГОСТ 12302.

3.5.2 В потребительской упаковке кокарды укладываются в коробки из картона по ГОСТ 7933. Масса брутто не более 25 kg.

Примечание - Допускается по согласованию с потребителем изменить упаковку кокард в другие виды упаковочного материала по действующим нормативным документам при условии обеспечения сохранности продукции при транспортировании и хранении.

O'z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRSH, DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JAMIYETISH BOSHQARMASI

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Производственный процесс должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002.

4.2 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

4.3 Все работы, связанные с производством кокард должны обеспечивать чистоту воздуха рабочей зоны, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

4.4 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующиеся вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам СанПиН 0325 и СанПиН 0326

4.5 Уровни и показатели освещённости на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01.05.

4.6 Требования пожарной безопасности при изготовлении, эксплуатации и хранении кокард по ГОСТ 12.1.004.

4.7 Производственные отходы должны складироваться и утилизироваться в соответствии с требованиями СанПиН 0300.

4.8 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4.9 Работники производства должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

4.10 Производственные помещения должны быть оборудованы приточно - вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

4.11 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

4.12 Требования к сточным водам согласно ГОСТ 17.4.3.05.

5 Правила приёмки

5.1 Приёмку продукции проводят партиями. За партию принимают одновременно предъявленное количество продукции одного наименования, изготовленные по одной технологии и оформленное документом о качестве.

5.2 Для проверки качества продукции проводятся приёмо – сдаточные, периодические, типовые и сертификационные испытания (для сертифицируемой продукции).

5.3 Приёмо – сдаточные испытания проводятся для каждой партии готовой продукции на соответствие показателям: внешний вид, наличие дефектов, линейные измерения, маркировка, упаковка методом случайного отбора выборок продукции по ГОСТ 18321.

5.4 Периодические испытания проводятся не реже одного раза в шесть месяцев на продукции, прошедшей приёмо – сдаточные испытания, на соответствие всем требованиям настоящего стандарта организации.

O'z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.5 Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все отобранные образцы соответствуют требованиям настоящего стандарта.

5.6 При не соответствии продукции хотя бы одному из проверяемых требований, результаты испытаний считают неудовлетворительными и проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов.

Повторные испытания проводят по требованиям, по которым были получены неудовлетворительные результаты и по которым испытания не проводились.

5.7 Если при повторных испытаниях будет выявлено несоответствие продукции хотя бы одному из требований настоящего стандарта, производство кокард приостанавливается до выяснения и устранения причин брака, результаты повторных испытаний считают окончательными.

5.8 Продукцию подвергают испытаниям в полном объёме после устранения выявленных несоответствий. Результаты испытаний оформляют протоколом.

5.9 Типовые испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта при смене технологии и сырья.

5.10 Сертификационные испытания (для сертифицируемой продукции) проводятся на соответствие всех требований настоящего стандарта и НД НСС РУз.

6 Методы контроля

6.1 Контроль внешнего вида, маркировки, упаковки, наличия дефектов проводят визуально при естественном или искусственном освещении путём сравнивания с образцом – эталоном.

6.2 Линейные измерения проводят металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166.

6.3 Определение толщины лакового покрытия должно соответствовать требованиям ГОСТ 9.302.

6.4 Определение лакокрасочного покрытия по декоративным свойствам должно соответствовать ГОСТ 23852.

6.5 Защитно-декоративные свойства покрытия определяются по ГОСТ 9.031.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование продукции производится всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта и обеспечивающими сохранность кокард от атмосферных воздействий. Вид транспорта согласовывается с заказчиком.

7.2 Кокарды должны храниться в сухих, закрытых, проветриваемых

O'z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATROFLI MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

помещениях. Расстояние от пола до нижней части стеллажа и от внутренних стен склада до продукции должно быть не менее 0,2 m, от наружных стен – не менее 0,75 m, от кровли – не менее 1,0 m, от отопительных приборов – не менее 1,0 m, между стеллажами - не менее 1,0 m.

8 Указания по эксплуатации

8.1 Кокарды применяются для головных уборов военнослужащих в соответствии с назначением.

8.2 Кокарды крепятся при помощи клямммеров.

8.3 Кокарды считаются утратившими свою работоспособность при нарушении структурной целостности оболочки.

9 Гарантия изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие кокард требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения потребителями указания по применению, условий хранения и транспортирования.

9.2 Гарантийный срок хранения кокард – два года.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации кокард – один год.

O'z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение А
(обязательное)

Внешний вид кокарды и места основных измерений (тип А)

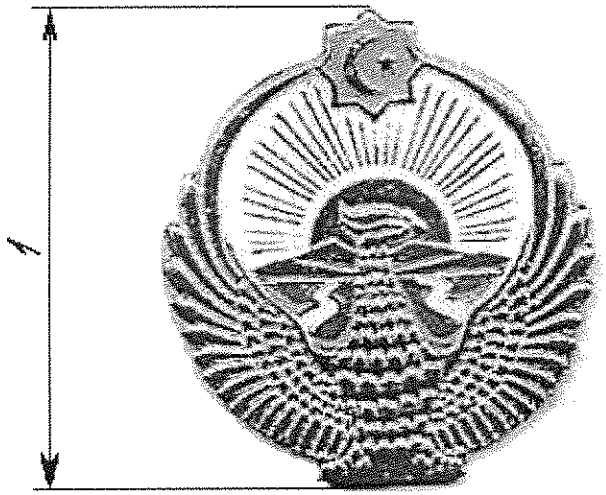


Чертёж А.1



Чертёж А.2

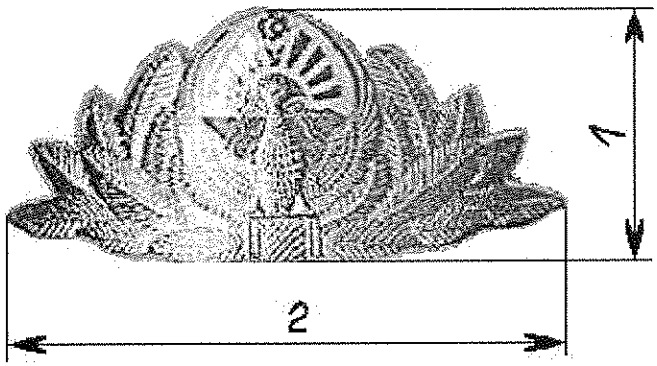


Чертёж А.3

OZ STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение приложения А

Внешний вид кокарды и места основных измерений (тип Б)

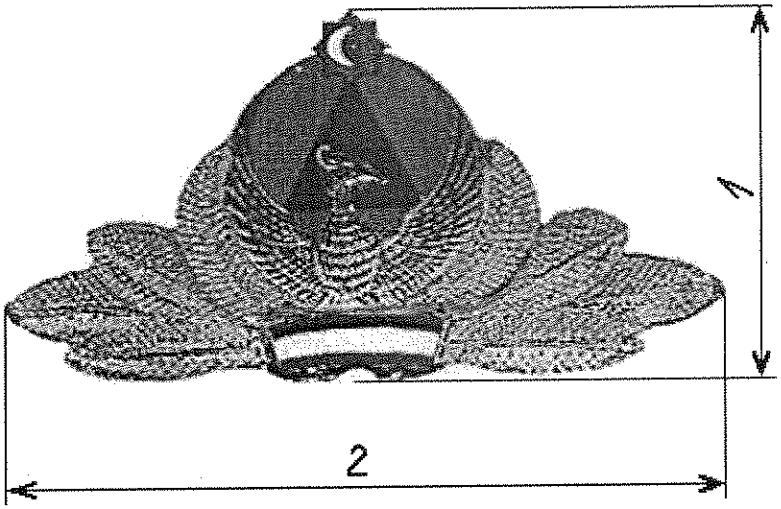


Чертёж А.4

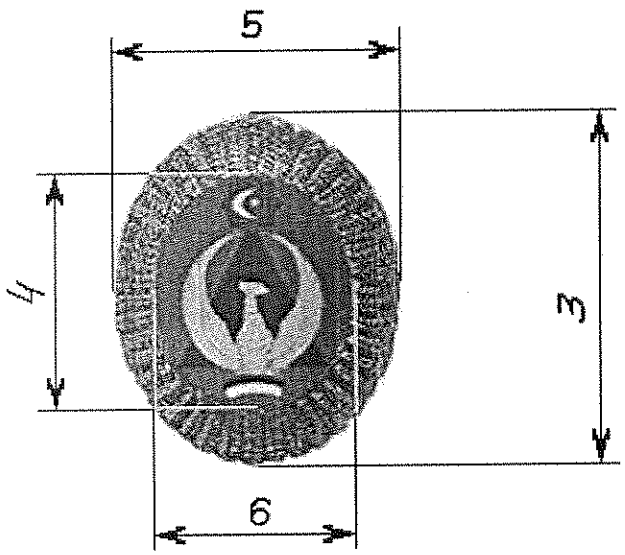


Чертёж А.5

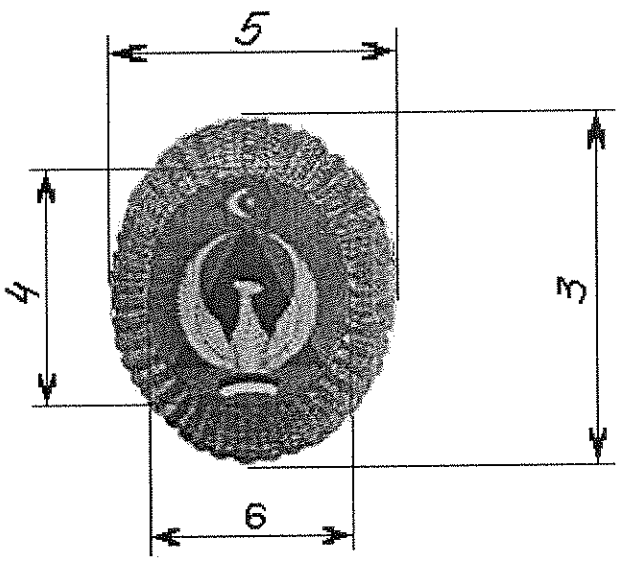


Чертёж А.6

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Библиографические данные

ОКП 96 4400 **ОКС 61.040**

Ключевые слова: кокарды, требования к сырью и материалам, методы контроля, правила приёмки, маркировка, упаковка.

OZ STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AXBOROTTEXNOLOGIYLARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Пояснительная записка
К проекту государственного стандарта O’z DSt
Кокарды для военнослужащих.
Технические условия.

1 Основание для разработки стандарта

Настоящий стандарт разработан в целях своевременного выполнения плана мероприятий по реализации Закона Республики Узбекистан «О внесении изменений в Закон Республики Узбекистан» «О стандартизации» № ЗРУ-202 от 3 апреля 2009 года и в соответствии с планом работ Технического комитета по стандартизации в сфере обороны и безопасности на 2017 год.

2 Цели и задачи разработки

Целью разработки настоящего стандарта является установление общетехнических требований при изготовлении кокард.

3 Характеристика объекта стандартизации

Стандарт разработан взамен TSh 3.19-004:2011.

4 Технико-экономическая эффективность от внедрения стандарта

В современных условиях для развития оборонной промышленности республики, направленной на обеспечение безопасности страны, необходимы единые подходы к проведению работ по стандартизации, осуществляемые на основе принципов планирования, единого информационного обеспечения и научно-исследовательского сопровождения работ с учетом достижений и перспектив развития науки и техники.

5 Введение и внедрение стандарта в действие

Предположительный срок введения настоящего стандарта в действие сентябрь 2017 года.

6 Взаимодействие с другими нормативными документами

Стандарт гармонизирован межгосударственными и республиканскими нормативными документами.

НАЧАЛЬНИК ОПЫТНО – КОНСТРУКТОРСКОГО
ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ЦЕНТРА МО РУ

Р. Хабибов

Информационные данные

Председатель технического комитета (ТК) по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Ч.Д. Розыбакиев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.А. Хасанов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.А. Абдусаматов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		М.А. Мирсагатов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А. Ш. Сайфуллаев
Секретарь ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Д.С. Мандрик
Главный специалист отдела стандартизации, метрологии и сертификации МО РУ - нормоконтролер		Н.В. Мирзахметова

